

## Technisches Datenblatt:

# Schmelzbasalt

### Bewährt und wirtschaftlich bei

- hohem Abrasiv-Verschleiß
- mittlerem bis grobem Fördergut
- Betriebstemperatur bis 350°C

### Physikalische Eigenschaften

Rohdichte	2,9 - 3,0	g/cm <sup>3</sup>
Porosität	0	%
Härte nach Mohs	~ 8	
Druckfestigkeit	450 - 550	MPa
Biegefestigkeit	40 - 50	MPa
Längenausdehnungskoeffizient	6 - 8 x 10 <sup>-6</sup>	1/K
Wärmeleitfähigkeit	1,1 - 1,6	W/mK
Temperatureinsatzgrenze	300 - 350	°C

### Chemische Zusammensetzungen

Bestandteile	Gew.% (Mittelwerte)
SiO <sub>2</sub>	46
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6
FeO	7
MgO	10
CaO	11
Sonstige	8

### Chemische Beständigkeit

Korrosionsfest; beständig gegen fast alle Säuren und Laugen, außer gegen HF-Verbindungen; Einsatz auch bei feuchten und chemisch aggressiven Materialien und Betriebsbedingungen möglich.

Alle Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind Mittelwerte aus Standardmessverfahren und daher keine zugesicherten Eigenschaften für Bauteile aller Art, Auskleidungen usw. im Sinne von garantierten Produktwerten; in Zweifelsfällen sind Vorversuche und/oder Bauteilprüfungen empfehlenswert

