

Technisches Datenblatt

repro

Reprofilierungs- und Beschichtungsmörtel

SC-TD-AwaTec repro D-Rev 03

Ausgabe: 02/2023

Produkt- beschreibung

SC-AwaTec® repro ist ein zementgebundener, durch Zusätze vergüteter Einkomponenten-Beschichtungsmörtel für den Kanalbau sowie für den Kanalsanierungsbereich.

Anwendungs- gebiete

- Abwasser- und Kläranlagen
- Beschichtung von Beton- und Mauerwerksschächten, Speicherbecken und Abwasserkanälen
- Trinkwasseranlagen (z. B. Behälter)
- Trinkwasserschutzzonen
- Verschließen von Fugen und Ausbesserung schadhafter Stellen
- Einsatzbereiche von pH 4 bis 12 bei kommunalem Abwasser

Eigenschaften

- Frost- und tausalzbeständig
- Gute Haftzugfestigkeit
- Gute Klebkraft
- Rein anorganisch
- Sulfat-beständig
- Wasserundurchlässig und somit abdichtend gegen drückendes Grundwasser
- XA3 nach DIN 206-1
- Abwassertemperatur langfristig bis 90 °C

Verarbeitungs- hinweise

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss frei von losen Teilen, Fetten, Ölen, Zementschlämpe und allen anderen haftungsmindernden Stoffen sein.
- Der Untergrund kann aus Beton, Mauerwerk oder nicht glasiertem Steinzeug beschaffen sein.
- Zur Herstellung eines geeigneten Untergrundes ist Wasserstrahlen oder Feststoffstrahlen notwendig.
- Die Oberfläche muss mattfeucht sein, darf aber keinen fließenden Wasserfilm haben.

Mischen

- Nur mit geeignetem Rührwerkzeug zu mischen.
- Wassermenge: ca. 16 % bis 18 % pro 25 kg-Sack, entspricht 4,0 bis 4,5 Liter Trinkwasser pro 25 kg-Sack.
- Wasser vorlegen, dann unter langsam laufendem Rührwerk den Mörtel gleichmäßig zugeben.
- Mischdauer: 4 bis 5 Minuten, bis eine homogene Mischung entsteht.

Technisches Datenblatt

repro

Reprofilierungs- und Beschichtungsmörtel

SC-TD-AwaTec repro D-Rev 03

Ausgabe: 02/2023

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungszeit

- ca. 45 Minuten (bei 20 °C)
- Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.

Verfahren

- SC-AwaTec® repro kann sowohl manuell als auch im Nassspritz- oder Schleuderverfahren aufgetragen werden.
- Bei manueller, händischer Verarbeitung von SC-AwaTec® repro ist eine Haftbrücke in hoher plastischer Konsistenz herzustellen. Diese wird dann mittels Quast oder Besen in den vorgeässten Untergrund eingearbeitet.

Nachbehandlung

- Die mit SC-AwaTec® repro beschichtete Fläche ist vor zu schneller Austrocknung durch Zugluft und Wärme zu schützen. Die Nachbehandlung sollte mindestens 7 Tage betragen und der DWA-M 143-17 entsprechen.
- Zur Nachbehandlung eignen sich Malervlies, Folien, Feuchthalten der Beschichtungsoberfläche oder entsprechende Nachbehandlungsmittel.

Sicherheitshinweise

- Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, welche Sie dem Sicherheitsdatenblatt für SC-AwaTec® Mörtel entnehmen können.

Technische Eigenschaften

Druckfestigkeit:	nach 24 Stunden ca. 13 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 60 N/mm ²
Wassereindringtiefe:	wasserdicht nach DIN EN 12390-8
Verbrauch:	ca. 20 kg/m ² bei 10 mm Schichtdicke
Schichtdicke:	10 bis 20 mm je Arbeitsgang, max. Schichtdicke 100 mm
Körnung:	< 3 mm

Weitere Merkmale

Farbton:	grau
Gebinde:	25 kg-Sack
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C
Lagerung:	trocken
Lagerfähigkeit:	12 Monate nach Herstellungsdatum

Anmerkung:

Die Angaben dieses technischen Produktdatenblatts sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise dar und beruhen auf Versuchen, Prüfungen und praktischen Erfahrungen. Es handelt sich dabei um Durchschnittswerte, welche bei Normalklima nach DIN EN 23270 (23°C/50% r.F.) ermittelt wurden. Abweichungen sind nicht auszuschließen. Bei der Anwendung unserer Mörtel sind unsere jeweiligen Verarbeitungsrichtlinien, die einschlägigen Richtlinien, Empfehlungen und Normen einzuhalten. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu berücksichtigen und einzuhalten. Im konkreten Anwendungsfall sollten ggf. Versuche im Vorfeld durchgeführt werden. Wir behalten uns technische Änderungen jederzeit vor. Ältere technische Produktdatenblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe: 02/2023